

ICS 97.180
分类号: Y50
备案号: 31045-2011

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 1337—2010
代替 QB/T 1337—1991

卷 笔 刀

Pencil sharpener

2010-12-29 发布

2011-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准是对 QB/T 1337—1991《卷笔刀》的修订。

本标准与 QB/T 1337—1991 相比，主要变化如下：

- 术语和定义中新增“笔芯锥度”定义的示意图（本标准 3.2）；
- 产品分类中对产品重新作了分类（原标准 4.1、4.2，本标准 4.1、4.2、4.3）；
- 调整了“断铅”、“耐腐蚀性”的要求（本标准 5.2、5.6）；
- 增加了“使用的安全性”要求（本标准 5.8），及相对应的试验方法（本标准 6.8）；
- 调整了检验规则中出厂检验和型式检验的项目。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国文体用品标准化中心归口。

本标准起草单位：杭州爱华文具有限公司、浙江广博集团股份有限公司、得力集团有限公司、福建新代实业有限公司、深圳市齐心文具股份有限公司。

本标准起草人：漏国军、李为金、张立锋、项志波、郑成锵、纪永波。

本标准于 1991 年 11 月首次发布，本次为第一次修订。

本标准自实施之日起，代替原轻工业部发布的轻工行业标准 QB/T 1337—1991《卷笔刀》。

卷 笔 刀

1 范围

本标准规定了卷笔刀的术语和定义、分类、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于卷削普通木杆石墨铅笔、木杆彩色铅笔的卷笔刀。卷削木杆化妆眉笔、木杆工艺铅笔等卷笔刀也可参照使用本标准。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191—2008 包装储运图示标志

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2829—2002 周期检验计数抽样程序及表（适用于对过程稳定性的检验）

GB 21027—2007 学生用品的安全通用要求

QB/T 2774—2006 铅笔

QB/T 3826—1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法

QB/T 3832—1999 轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

笔芯孔径

卷笔刀壳体上卷削铅笔的圆锥孔端口的直径。

3.2

笔芯锥度（铅笔成型切削角度）

铅笔卷削成型后，形成的书写端铅笔外形椎体的角度（图1）。

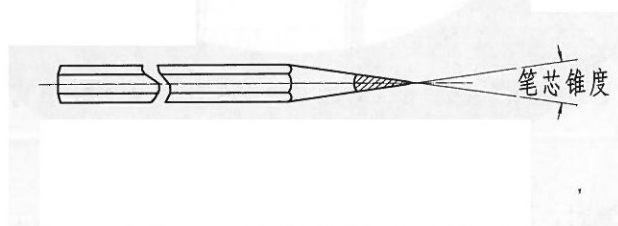


图 1